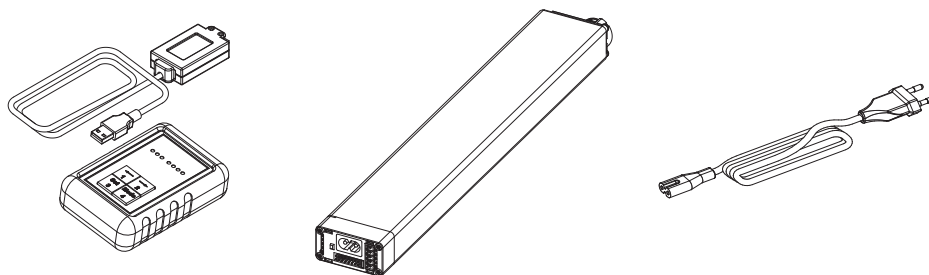


### Endlagen einlernen – IQ2-Motor

**IQ2-160 a**

**Benötigte Komponenten:**

- Programmierereinheit IQ2
- IQ2-Motor
- Netzanschlusskabel



**Netzkabel einstecken**

Der Antrieb muss als Startmeldung eine Signalfolge über den Pieper ausgeben.

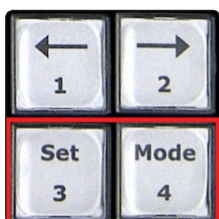


**Programmiertaster aufstecken**

Die grüne LED muss leuchten (Kommunikation mit Antrieb).

Blinkt die grüne LED besteht keine Kommunikation (Fehler im CAN).

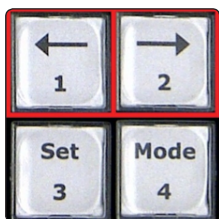
Zeigt die grüne LED keine Reaktion besteht ein Problem mit der Spannungsversorgung (+5V aus dem Antrieb).



**Tasten Set & Mode zusammen betätigen und für ca. 3 sec gedrückt halten**

Der Antrieb bestätigt mit einer Signalfolge (– – • •) den Programmiermodus. Die erste rote LED leuchtet, und die erste gelbe LED blinkt schnell.

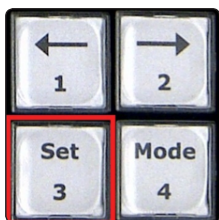
Wird kein Befehl (Zu/Auf) ausgeführt, gibt der Antrieb alle 10 sec eine Signalfolge (– –) aus. Nach 1 min ohne Befehl wird der Programmiermodus automatisch verlassen.



Mit den Tasten -> und <- kann der Verfahrmotor bedient werden



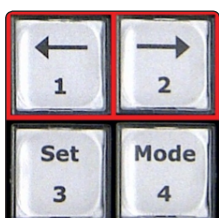
**Den Verfahrmotor auf die gewünschte Position (Lamellen vereinzelt) verfahren**



**Die Taste Set für ca. 2 sec gedrückt halten**

Die Position „ZU“ wird übernommen und der Antrieb gibt als Bestätigung eine Signalisierung aus (•).

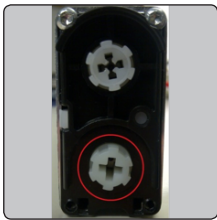
Beim Lösen der Taste beginnt die erste gelbe LED zu leuchten und die zweite gelbe LED beginnt schnell zu blinken.



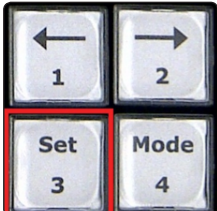
Mit den Tasten -> und <- kann der Wendemotor bedient werden

### Endlagen einlernen – IQ2-Motor

**IQ2-160 b**



**Den Wendemotor auf die gewünschte Position (Wendung auf 0°) verfahren**



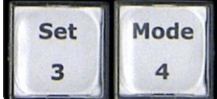
**Die Taste Set für ca. 2 sec gedrückt halten**

Die Position „0°“ wird übernommen und der Antrieb gibt als Bestätigung eine Signalisierung aus (••).

Beim Lösen der Taste beginnt die zweite gelbe LED zu leuchten und die dritte gelbe LED beginnt schnell zu blinken.



Mit den Tasten → und ← kann der Wendemotor bedient werden



**Den Wendemotor auf die gewünschte Position (Wendung auf 180°) verfahren**



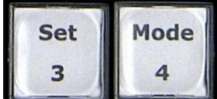
**Die Taste Set für ca. 2 sec gedrückt halten**

Die Position „180°“ wird übernommen und der Antrieb gibt als Bestätigung eine Signalisierung aus (•••), der Wendemotor dreht 30° zurück und die dritte gelbe LED beginnt zu leuchten.

Beim Lösen der Taste beginnt die vierte gelbe LED schnell zu blinken.



Mit den Tasten → und ← kann der Verfahrmotor bedient werden



**Den Verfahrmotor auf die gewünschte Position (Lamellen in Paket) verfahren**



**Die Taste Set für ca. 2 sec gedrückt halten**

Die Position „Auf“ wird übernommen und der Antrieb gibt als Bestätigung eine Signalisierung aus (••••).

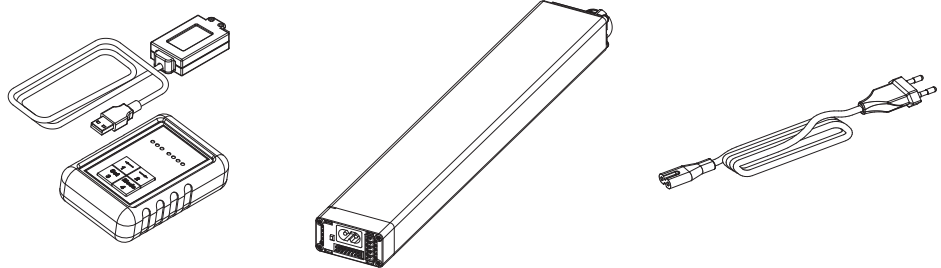
Die erste rote LED und die gelben LEDs werden wieder ausgeschaltet.

### Optionen einstellen – IQ2-Motor

**IQ2-161 a**

#### Benötigte Komponenten:

- Programmierereinheit IQ2
- IQ2-Motor
- Netzanschlusskabel



#### Netzkabel einstecken

Der Antrieb muss als Startmeldung eine Signalfolge über den Pieper ausgeben.

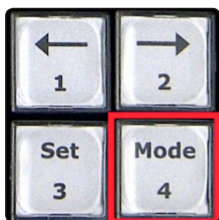


#### Programmiertaster aufstecken

Die grüne LED muss leuchten (Kommunikation mit Antrieb).

Blinkt die grüne LED besteht keine Kommunikation (Fehler im CAN).

Zeigt die grüne LED keine Reaktion besteht ein Problem mit der Spannungsversorgung (+5V aus dem Antrieb).



#### Die Taste Mode für ca. 2 sec gedrückt halten

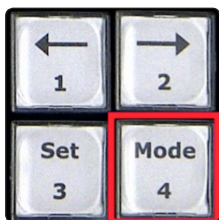
Die LED Rot 2 beginnt einfach zu blinken und die Optionen Seite 1 werden angezeigt.

Wird kein Befehl ausgeführt, gibt der Antrieb alle 10 sec eine Signalfolge (- -) aus um an den Programmiermodus zu erinnern.



Mit einem kurzem Druck auf eine der Tasten kann die jeweilige Option (1, 2, 3, 4) ein- oder ausgeschaltet werden.

(Anzeige über die LEDs Gelb 1 bis Gelb 4)



#### Betätigen und halten der Taste Mode für ca. 2 sec

dadurch wird auf die Seite 2 der Optionen umgeschaltet (es kann auf gleichem Wege auch wieder zurück geschaltet werden).

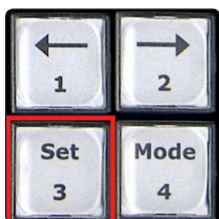
Die LED Rot 2 beginnt doppelt zu blinken und die Optionen Seite 2 werden angezeigt.

Wird kein Befehl ausgeführt, gibt der Antrieb alle 10 sec eine Signalfolge (- -) aus um an den Programmiermodus zu erinnern.



Mit einem kurzem Druck auf eine der Tasten kann die jeweilige Option (1, 2, 3, 4) ein- oder ausgeschaltet werden.

(Anzeige über die LEDs Gelb 1 bis Gelb 4)



#### Die Taste Set für ca. 2 sec gedrückt halten

Die LEDs Rot 2 und Gelb 1 bis Gelb 4 werden wieder deaktiviert und die eingestellten Optionen im Antrieb gespeichert.

Optionen einstellen – IQ2-Motor

IQ2-161 b

Optionen Seite 1

Gelb 1	<b>Aus</b>	Selbsthaltung mit kurzem Tastendruck
	<b>Ein</b>	Selbsthaltung mit langem Tastendruck
Gelb 2	<b>Aus</b>	Dekorposition nur mit Programmier­taster einstellbar
	<b>Ein</b>	Dekorposition auch mit Bedientaster einstellbar
Gelb 3	<b>Aus</b>	Dekorposition einstellbar im Bereich 30° - 150°
	<b>Ein</b>	Dekorposition einstellbar im Bereich 0° - 180°
Gelb 4	<b>Aus</b>	Zwischenstopp nur mit Programmier­taster einstellbar
	<b>Ein</b>	Zwischenstopp auch mit Bedientaster einstellbar

Optionen Seite 2

Gelb 1	<b>Aus</b>	Selbsthaltung deaktiviert
	<b>Ein</b>	Selbsthaltung aktiviert (Verhalten wie in Option 1 / Seite 1 eingestellt)
Gelb 2	<b>Aus</b>	
	<b>Ein</b>	
Gelb 3	<b>Aus</b>	
	<b>Ein</b>	
Gelb 4	<b>Aus</b>	
	<b>Ein</b>	

### Bedienungsanleitung – IQ2-Motor

**IQ2-170**

**Der IQ2-Motor ist mit 4 Funktionen ausgestattet.**

**Vorhang auffahren, Vorhang zufahren, Lamellen links drehen und Lamellen rechts drehen.**

**Die Ausführung erfolgt über 2 Bedientasten.**

#### Funktion:

##### „ZU-Fahren“ (▶◀)

Taste kurz drücken (halbe Sekunde):

Lamellen drehen sich und anschließend fährt der Lamellenvorhang und dann die Wendung zu.

##### „AUF-Fahren“ (◀▶)

Taste kurz drücken (halbe Sekunde):

Lamellen drehen sich und anschließend fährt der Lamellenvorhang in Richtung Paket.

##### „Wenden“

Taste gedrückt halten:

Lamellen drehen sich in die jeweilige gewünschte Position links oder rechts herum (0° - 180°).

#### Bedienung:

##### Lamellenvorhang zum Paket fahren

1. Lamellenvorhang ganz zugefahren:

Taste „AUF-Fahren“ kurz drücken: Die Lamellen drehen sich auf 180° (Lamellen komplett geschlossen), drehen dann zurück in die Dekorstellung und fahren anschließend Richtung Paket.

2. Lamellenvorhang ist nicht ganz zugefahren:

Taste „AUF-Fahren“ kurz drücken: Die Lamellen drehen sich in Dekorstellung und fahren anschließend Richtung Paket.

##### Lamellenvorhang zufahren (vereinzeln)

1. Lamellenvorhang ist nicht ganz zugefahren:

Taste „ZU-Fahren“ kurz drücken: Die Lamellen drehen sich in Dekorstellung und anschließend fährt der Lamellenvorhang und dann die Wendung zu.

2. Lamellenvorhang ist vereinzelt und in Dekorposition:

Taste „ZU-Fahren“ kurz drücken: Die Lamellen drehen sich auf 0° und die Wendung stoppt automatisch.

##### Lamellen wenden

1. Lamellenvorhang zugefahren:

Durch gedrückte AUF- oder ZU-Fahren Taste können die Lamellen innerhalb von 0 - 180° gewendet werden.

2. Lamellenvorhang nicht zugefahren:

Die Lamellen können innerhalb der beiden Dekorstellungen durch die Tasten AUF- und ZU-Fahren gewendet werden.

Ist eine der Dekorstellungen erreicht, verharren die Lamellen für eine halbe Sekunde bevor die Lamellen ins Paket verfahren bzw. zufahren (vereinzeln).

#### Zusatzfunktionen:

##### Dekorstellung

Ist bei geschlossenen Lamellen der gewünschte Winkel der Lamellen eingestellt, so drückt der Anwender beide Tasten 3 Sekunden gleichzeitig.

Der Antrieb übernimmt den aktuellen Winkel und signalisiert dieses mit einem Signalton (1 x kurz).

Liegt der eingestellte Winkel ausserhalb des Bereiches von 30 - 150 Grad wird die Einstellung nicht akzeptiert.

Befindet sich die Wendung im Bereich 85 - 95 Grad, wird die Dekorstellung gelöscht und ein Signal (1 x kurz, 1 x lang) signalisiert.

##### Zwischenstopp

Ist die gewünschte Position zwischen den Endlagen (jedoch mindestens 10 cm von beiden Endlagen) eingestellt, so drückt der Anwender beide Tasten 3 Sekunden gleichzeitig.

Der Antrieb übernimmt die aktuelle Position und signalisiert dieses mit einem Signalton (1 x kurz).

Liegt die Position in einem Bereich innerhalb von 10 cm von einer Endlage entfernt, wird der Zwischenstopp gelöscht und mit einem Signal (3 x lang) signalisiert.

### Programmieranleitung – RTS ein-/auslernen – IQ2-Motor

**IQ2-180**

#### Programmierschritte:

##### 1. Lernmodus starten

Durch Betätigen des RTS-Programmirtaster für 2 Sekunden wird der Lernmodus gestartet und das Signal (1 x lang - Pause - 2 x kurz) signalisiert.  
Falls bereits Endlagen programmiert wurden bewegen sich die Lamellen kurz.

##### Oder

Auf einem bekannten Funksender die Programmirtaste für 2 Sekunden betätigen und das Signal (1 x lang - Pause - 2 x kurz) wird signalisiert.  
Falls bereits Endlagen programmiert wurden bewegen sich die Lamellen kurz.

##### 2. Einlernen eines RTS-Funksenders

An einem noch nicht bekannten Funksender die Programmirtaste für 0,5 Sekunden betätigen und das Signal (1 x lang - Pause - 1 x kurz - 1 x kurz) wird signalisiert.  
Falls bereits Endlagen programmiert wurden bewegen sich die Lamellen kurz. Der Lernmodus ist beendet.

##### 3. Auslernen eines Funksenders

An einem bekannten Funksender (jedoch nicht der mit dem der Lernmodus gestartet wurde) die Programmirtaste für 0,5 Sekunden betätigen und das Signal (1 x lang - Pause - 1 x lang - 1 x kurz) wird signalisiert.  
Falls bereits Endlagen programmiert wurden bewegen sich die Lamellen kurz.  
Der Lernmodus ist beendet.

Bei fehlerhafter Programmierung wird der Lernmodus beendet und das Signal (1 x lang - Pause - 2 x lang) signalisiert.  
Falls bereits Endlagen programmiert wurden bewegen sich die Lamellen kurz.

##### 4. Lernmodus abbrechen

Durch Betätigen der RTS-Programmirtaste für 0,5 sec. wird der Lernmodus abgebrochen und das Signal (1 x lang - Pause - 2 x lang) signalisiert.  
Falls bereits Endlagen programmiert wurden bewegen sich die Lamellen kurz.

##### 5. MY-Position

Durch Betätigen der MY-Taste für 5 Sekunden auf einem eingelernten RTS-Sender kann eine Position des Antriebes gespeichert und auch wieder gelöscht werden.  
Steht der Antrieb in einer neuen Position, so wird diese als MY-Position gespeichert und das Signal (1 x lang - Pause - 1 x kurz - 1 x lang) signalisiert.  
Befindet sich der Antrieb in der MY-Position (über die MY-Funktion angesteuert), dann wird die Position durch den Speichervorgang gelöscht und das Signal (1 x lang - Pause - 1 x lang - 1 x kurz) signalisiert.  
Mit einem kurzen Betätigen der MY-Taste für 0,5 Sekunden wird die gespeicherte Position automatisch angefahren.

##### 6. Löschen aller Einstellungen

Durch Betätigen des RTS-Programmirtaster für ca. 12 Sekunden werden sämtliche Einstellungen gelöscht.  
Dabei signalisiert das Signal (1 x lang - Pause - 2 x kurz - Pause - 1 x lang - Pause - 1 x lang - 1 x kurz - Pause - 1 x lang - Pause - 1 x lang - 1 x kurz) den Löschvorgang.